**附： 特种设备焊接操作人员培训收费标准**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **考试方法** | **试件材料** | **培训费** |
|
| （SMAW）手工焊条电弧焊 | I、II类 | 800 |
| III、IV类 | 1600 |
| （GTAW）钨极气体保护焊/（GMAW）熔化极气体保护焊 | I、II类 | 850 |
| III、IV类 | 1650 |
| （SAW）自动埋弧焊 | 任何钢种 | 1760 |
| （SMAW）堆焊（钴基：斯泰利D802铁基：D507MO） | I、II类 | 堆铁基 | 1760 |
| 堆钴基 | 2300 |
| III类 | 堆铁基 | 2100 |
| 堆钴基 | 2550 |
| IV类 | 堆铁基 | 2300 |
| 堆钴基 | 2800 |
| 结构焊 | (SMAW)手工焊条电弧焊 | I、II类 | 800 |
| III、IV类 | 1600 |
| (GTAW)钨极气体保护焊/（GMAW）熔化极气体保护焊 | I、II类 | 850 |
| III、IV类 | 1650 |

**说明： 复审人员按上述比例收取费用：培训费50%**